

TARAUD MACHINE MÉTRIQUE FIN POUR FILETS RAPPORTÉS



USINE

Référence
B035

Référence	B035
Nuance	Co5%
Classe de tolérance	ISO1 -4H
Coupe à	Droite
Angle d'hélice	
Entrée	B/GUN*

* = Entrée droite



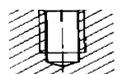
Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al
	●	●	●	●	●



USINE

Référence
B037

Référence	B037
Nuance	Co5%
Classe de tolérance	ISO1 -4H
Coupe à	Droite
Angle d'hélice	35°
Entrée	C



Utilisation	F	A	Ad	Ix	Al
	●	●	●	●	●



APPLICATION

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS
Aluminium
Alliage alu silicium

For general use :
Steel up to app. 800 N/mm²
Low alloyed steel < 900 N/mm²
Cast iron , malleable cast iron
Aluminium
Aluminium with silicium

Pour filets Diamètre	Pas	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
MF8	1	80	10	8
MF10*	1,25	85	8	6,3
MF10	1	85	8	6,3
MF12	1,5	95	11,2	9
MF12	1,25	95	11,2	9
MF12*	1	95	11,2	9
MF14	1,5	102	12,5	10
MF14	1,25	102	12,5	10
MF14*	1	102	12,5	10
MF16*	1,5	104	14	11,2
MF18*	2	104	14	11,2
MF18*	1,5	104	14	11,2
MF20*	2	113	16	12,5
MF20*	1,5	113	16	12,5
MF22*	2	120	18	14
MF22*	1,5	120	18	14
MF24*	2	127	20	16
MF24*	1,5	120	18	14



APPLICATION

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS
Aluminium
Alliage alu silicium

For general use :
Steel up to app. 800 N/mm²
Low alloyed steel < 900 N/mm²
Cast iron , malleable cast iron
Aluminium
Aluminium with silicium

Pour filets Diamètre	Pas	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
MF8	1	80	10	8
MF10	1	85	8	6,3
MF12	1,5	95	11,2	9
MF12	1,25	95	11,2	9
MF14	1,5	102	12,5	10
MF14	1,25	102	12,5	10