

Accessibilité totale aux pièces mécaniques et électriques.



Réducteur de pression avec double sortie d'air comprimé.



Poignée solide pour une meilleure manutention.
Roues robustes et pivotantes pour faciliter le transport.

Raccordement distribution d'air : Raccord G 1/2" F. (Cuve)
2 raccords rapide G 1/2" F ISO type B - Taille 6. (Réducteur)
1 raccord rapide G 1/2" F ISO type B - Taille 6. (Pressostat)

Caractéristiques		Puissance	Capacité	Volume	Pression	Tension	Vitesse	Niveau	Dimensions	Poids
Référence	Code	HP/kW	réservoir litres	engendré m ³ /h	bar	V/Hz	de rotation trs/mn	sonore db(A)	mm	kg
B3800/2M/100C SIL	142400NU	2/1,5	100	17	10	230/50	800	68	1200x470x1000	110
B3800/3M/100C SIL	142440NU	3/2,2	100	24	10	230/50	1100	68	1200x470x1000	110
B3800/3T/100C SIL	142420NU	3/2,2	100	24	10	400/50/tri	1100	68	1200x470x1000	110

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	1/6
Ref.	FTB3800
Rev.	0
Date	09/2021

CARACTERISTIQUES

Le compresseur insonorisé à pistons B3800 PROSIL charioté a été conçu pour fournir de l'air comprimé à usage industriel.

Son caisson d'insonorisation permet de l'utiliser afin de réduire les nuisances sonores.

Nota : Le B3800 ne doit pas être installé dans des endroits présentant un risque d'explosion ou d'incendie ou autres milieux environnant dégageant des substances dangereuses. Le compresseur n'est pas adapté pour l'installation à l'extérieur.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	10 bar
Température de service : TS	- 10°C / + 100°C
Température ambiante	+5°C / +40°C



A savoir : Le compresseur à piston a été conçu pour fonctionner avec un rapport d'intermittence de 50% à ne jamais dépasser et 25 minutes de fonctionnement consécutifs afin d'éviter la surchauffe de la tête de compression.

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive UE électromagnétique 2014/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive CE récipients 2009/105	Relative aux récipients à pression simple
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 55014-1	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 55014-2	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 61000-3-2	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-3-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

INSTALLATION ET BRANCHEMENT ELECTRIQUE

- 1 - Il est préconisé d'installer et de positionner le compresseur dans le local suivant les distances (voir croquis ci-dessous) afin de faciliter la maintenance.
- 2 - Il est obligatoire d'installer un sectionneur avec dispositif d'interruption automatique contre les surintensités, muni d'un dispositif différentiel réglé sur 30 mA.

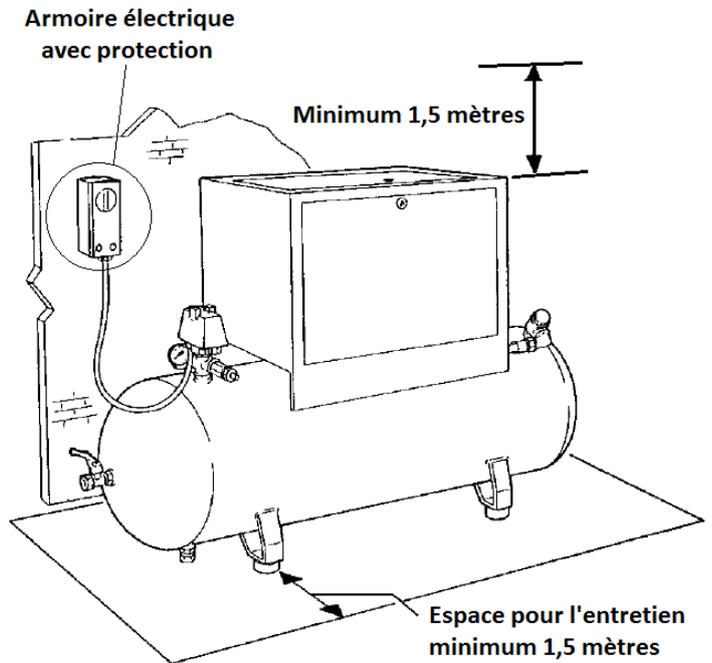


SCHÉMA ÉLECTRIQUE MONOPHASE

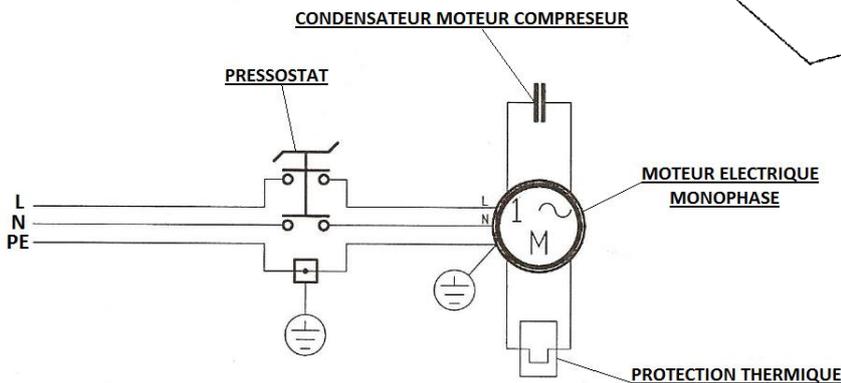
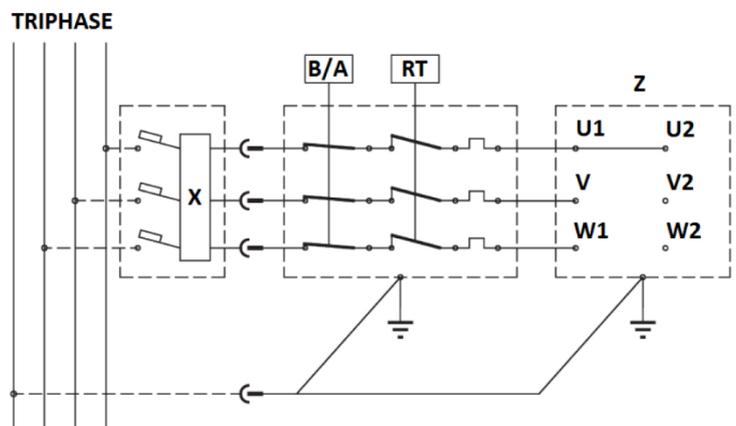


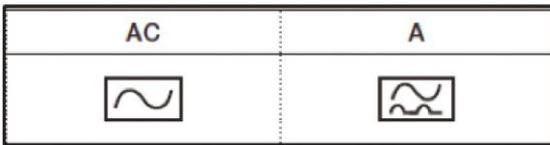
SCHÉMA ÉLECTRIQUE TRIPHASE



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

Puissance du compresseur		Intensités nominales	
		Triphasé	Monophasé
		380 V Tri	220 V
Ch.	kW	Ampères	Ampères
3	2,2	5	15,1
4	3	6,6	20
5,5	4	8,5	25,1
7,5	5,5	11,5	34,6
10	7,5	15,5	46,8
13,5	10	20	60
15	11	22	68
20	15	30	90
25	18,5	37	111
30	22	44	130

Etoile / Triangle ou démarrage direct	
Surintensité & Protection Court-circuit	Disjoncteur magnéto thermique retardé - Courbe D ou K Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé
	Fusible retardé (Type AM) Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé
Protection différentielle	Protection de mise à la terre (Interrupteur différentiel) Pour charge sinusoïdales - Type A ou C - avec : Idn=0.03A 

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

MAINTENANCE

RECAPITULATIF DES OPERATIONS DE CONTRÔLE ET D'ENTRETIEN			
PERIODICITE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN " ENTRETIEN PROGRAMME "			
INTERVENTION	CHAQUE SEMAINE	CHAQUE 500 HEURES	CHAQUE 1500 HEURES
Contrôle niveau d'huile dans le carter	1 fois / semaine		
Purger l'eau de condensation du réservoir d'huile	1 fois / semaine		
Nettoyage ou changement de la cartouche du filtre à air		1 fois / 500 H	
Vidange d'huile du compresseur			1 fois / 1500 H
Contrôler la tension des courroies			1 fois / 1500 H

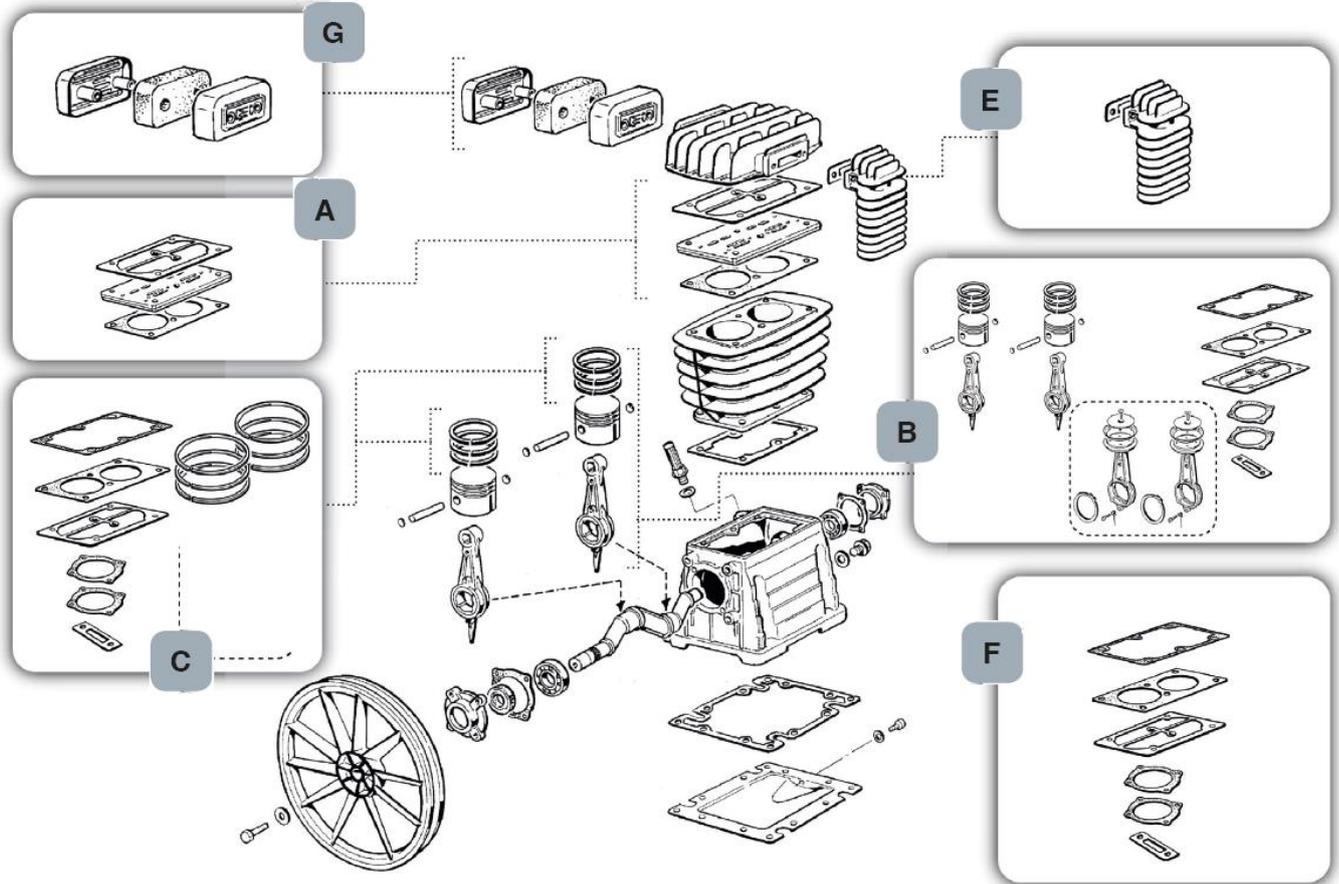


A savoir : Ne jamais mélanger des types d'huiles différentes

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

 Département compresseurs	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	5/6
		Ref.	FTB3800
		Rev.	0
		Date	09/2021

KIT DE MAINTENANCE



Caractéristiques	Kit A	Kit B	Kit C	Kit E	Kit F	G	Oil
	Plaque à clapets équipée	Pistons équipés	Kit segments et joints	Collecteur final	Kit joints	Filtre à air	Quantité d'huile max (l)
						Rectangulaire	
B3800 - B3800B	9434A06	9434B10	9434C09	9434E06	9434F07	9428110	0,6

Caractéristiques		Code		Désignation
Piston	minérale	HP1M	HP1M	Huile minérale pour compresseurs à pistons - 1 litre
	synthétique	HP1S	600000019	Huile synthétique pour compresseurs à pistons - 1 litre

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles