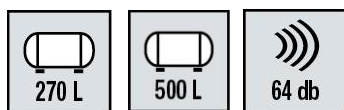
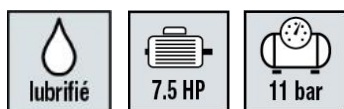


COMPRESSEUR INSONORISE - AIR SIL2 - NB7 - CUVE HORIZONTALE



EAC



Facilité de manutention grâce à sa barre sous le réservoir.



Silencieux sur l'entrée d'air pour diminuer le volume sonore.



Ventilation performante pour un meilleur refroidissement.



Remplacement facile de la courroie et réglage de sa tension.

Caractéristiques		Puissance	Capacité	Volume	Pression	Tension	Vitesse	Niveau	Dimensions	Poids
Référence	Code	HP/kW	réservoir litres	engendré m³/h	bar	V/Hz	de rotation trs/mn	sonore db(A)	mm	kg
NB7/7,5/270F/SIL	174203NU	7,5/5,5	270	50	11	400/50/tri	1250	64	1544x695x1505	249
NB7/7,5/500F/SIL	184201NU	7,5/5,5	500	50	11	400/50/tri	1250	64	2500x895x1660	297
NB7/7,5/500F/SIL/ES	184202NU	7,5/5,5	500	50	11	400/50/tri	1250	64	2500x895x1660	362

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	NUAIR FRANCE	Pages	1/4
	45 rue du Ruisseau	Ref.	FTAIRSIL2-NB7
	38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRANCE	Rev.	0
	Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95	Date	11/2021
	www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.com		

CARACTERISTIQUES

Le compresseur insonorisé à pistons AIR SIL2 NB7 triphasé a été conçu pour fournir de l'air comprimé à usage industriel.

Doté d'un groupe compresseur, d'un moteur électrique, de dispositifs de sécurité, de pistons à basse pression dans le bicylindre en alliage d'aluminium, et à haute pression en fonte. De plus un refroidissement efficace est généré par un flux d'air envoyé par les pâles du ventilateur sur les cylindres à ailettes et sur les têtes. Le fonctionnement silencieux et sûr du compresseur est garanti par les soupapes d'aspiration et de refoulement à passage multiple de l'air à basse vitesse.

Nota : Le NB7 ne doit pas être installé dans des endroits présentant un risque d'explosion ou d'incendie ou autres milieux environnant dégageant des substances dangereuses. Le compresseur n'est pas adapté pour l'installation à l'extérieur.

Raccordement distribution d'air : Raccord rapide universel 1/2"F.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	11 bar
Température de service : TS	- 10°C / + 100°C
Température ambiante	+5°C / +40°C

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive UE électromagnétique 2014/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive CE récipients 2009/105	Relative aux récipients à pression simple

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 55014-1	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 55014-2	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 61000-3-2	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-3-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)

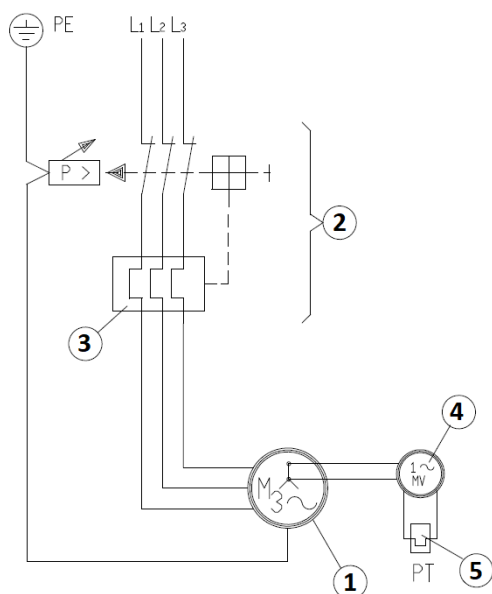
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	NUAIR FRANCE 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.com	Pages	2/4
		Ref.	FTAIRSIL2-NB7
		Rev.	0
		Date	11/2021

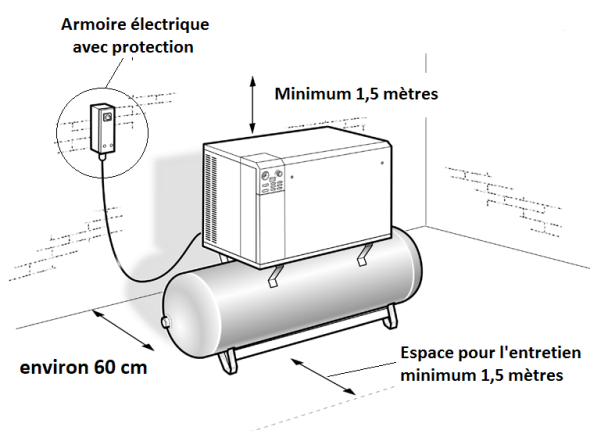
INSTALLATION ET BRANCHEMENT ELECTRIQUE

1 - Il est préconisé d'installer et de positionner le compresseur dans le local suivant les distances (voir croquis ci-dessous) afin de faciliter la maintenance.

2 - Il est obligatoire d'installer un sectionneur avec dispositif d'interruption automatique contre les surintensités, muni d'un dispositif différentiel réglé sur 30 mA.



1	Moteur électrique triphasé
2	Pressostat
3	Protection thermique
4	Moteur du ventilateur
5	Protection du ventilateur



MAINTENANCE

RECAPITULATIF DES OPERATIONS DE CONTRÔLE ET D'ENTRETIEN			
PERIODICITE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN " ENTRETIEN PROGRAMME "			
INTERVENTION	APRES LES 100 PREMIERES HEURES	TOUTES LES 100 HEURES	TOUTES LES 300 HEURES
Nettoyage ou changement de la cartouche du filtre à air		•	
Vidange d'huile du compresseur	•		•
Contrôle niveau d'huile dans le carter	1 fois / semaine		
Purger l'eau de condensation du réservoir d'huile	Périodiquement et à la fin du travail		
Contrôler la tension des courroies	Périodiquement		
<u>TYPE D'HUILE CONSEILLÉE</u> : HP2 (huile synthétique pour compresseurs à pistons)			
NE JAMAIS MELANGER DES HUILES DIFFERENTES			



Après les 50 premières heures de fonctionnement, vidanger le compresseur et vérifier le serrage des boulons de la tête de compression.

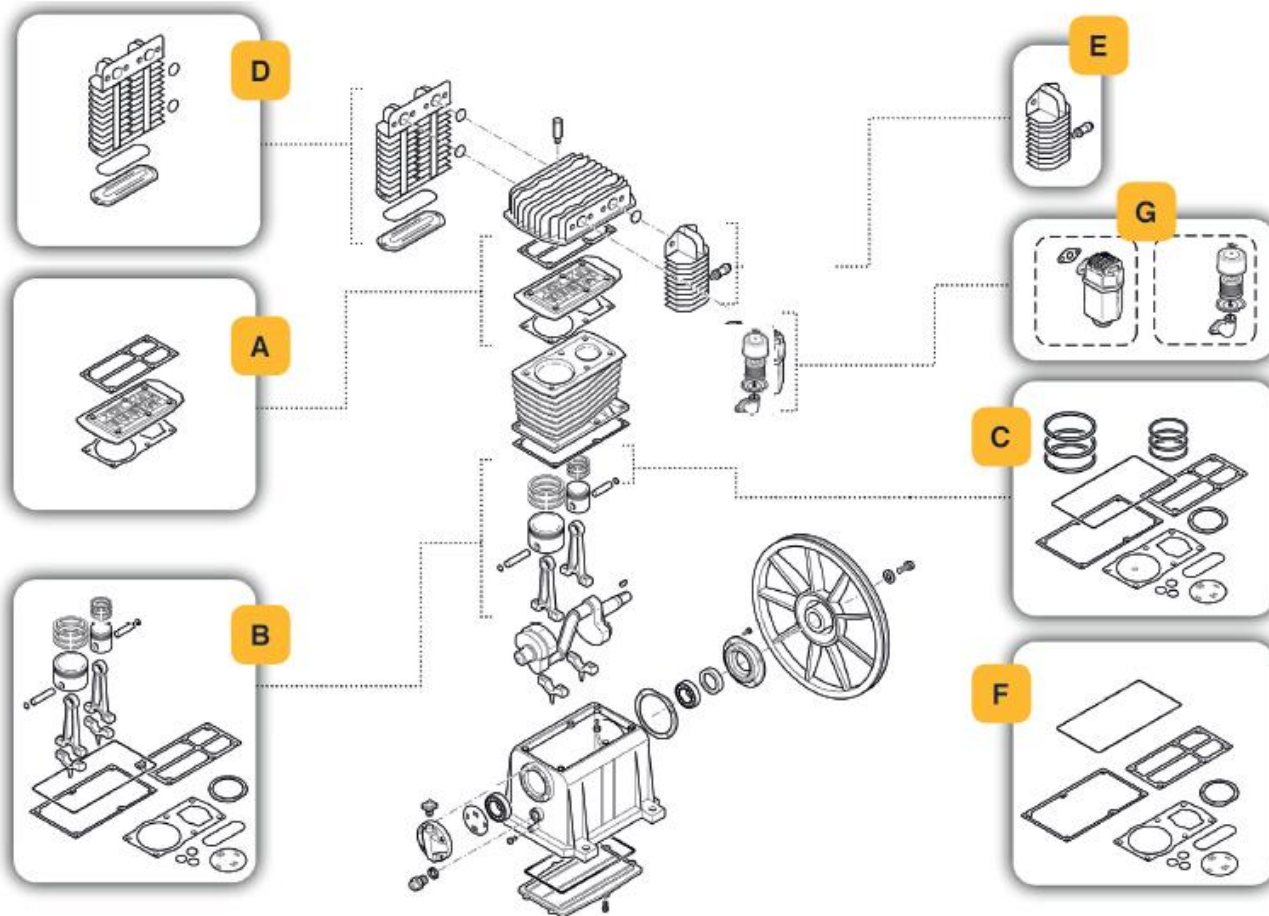


POUR TOUTE DEMANDE DE PIECES DETACHEES.

NE PAS OUBLIER DE DONNER LE MODELE ET N° DE SERIE DU COMPRESSEUR.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

KIT DE MAINTENANCE



Caractéristiques	Kit A	Kit B	Kit C	Kit D	Kit E	Kit F	G		Oil
	Plaque à clapets équipée	Pistons équipés	Kit segments et joints	Collecteur intermédiaire	Collecteur final	Kit joints	Filtre à air		Quantité d'huile max (l)
							Rond	Hexagonal	
NB7	9434A04	9434B06	9434C06	9434D00	9434E04	9434F05	9420936	9421145	1,34

Afin d'optimiser l'utilisation du compresseur, nous recommandons de remplacer l'huile au moins une fois par an avec l'huile que nous préconisons.

Caractéristiques			Désignation	
Piston	minérale	HP1M	Code	
	synthétique	HP1S	HP1M	Huile minérale pour compresseurs à pistons - 1 litre
			600000019	Huile synthétique pour compresseurs à pistons - 1 litre

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles