

## TARAUD MACHINE HSS CO5% DIN 374 GUN



SUITE


Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M22	2	20	140	18	14.5
M23	1.5	21,5	125	18	14.5
M24	1	23	140	18	14.5
M24	1.25	22,75	140	18	14.5
M24	1.5	22,5	140	18	14.5
M24	2	22	140	18	14.5
M25	1	24	140	18	14.5
M25	1.5	23,5	140	18	14.5
M26	1	25	140	18	14.5
M26	1.5	24,5	140	18	14.5
M26	2	24	140	18	14.5
M27	1	26	140	20	16
M27	1.5	25,5	140	20	16
M27	2	25	140	20	16
M28	1	27	140	20	16
M28	1.5	26,5	140	20	16
M28	2	26	140	20	16
M29	1.5	27,5	150	22	18
M30	1	29	150	22	18
M30	1.5	28,5	150	22	18
M30	2	28	150	22	18
M30	2.5	27,5	180	22	18
M30	3	27	180	22	18
M32	1,5	30,5	150	22	18
M32	2	30	150	22	18
M32	3	29	180	22	18
M33	1,5	31,5	160	25	20
M33	2	31	160	25	20
M33	3	30	180	25	20
M34	1,5	32,5	170	28	22
M34	2	32	170	28	22
M35	1,5	33,5	170	28	22
M36	1,5	34,5	170	28	22
M36	2	34	170	28	22
M36	3	33	200	28	22
M38	1,5	36,5	170	28	22
M39	1,5	37,5	170	32	24
M39	2	37	170	32	24
M39	3	36	200	32	24
M40	1,5	38,5	170	32	24
M40	2	38	170	32	24
M40	3	37	200	32	24
M42	1,5	40,5	170	32	24
M42	2	40	170	32	24
M42	3	39	200	32	24
M45	1,5	43,5	180	36	29
M45	2	43	180	36	29
M45	3	42	200	36	29
M48	1,5	46,5	190	36	29
M48	2	46	190	36	29
M48	3	45	225	36	29
M50	1,5	48,5	190	36	29
M50	2	48	190	36	29
M50	3	47	225	36	29
M52	1,5	50,5	190	40	32
M52	2	50	190	40	32
M52	3	49	225	40	32

MF

DIN 374

Référence  
**BB602**

Référence	BB602
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	B/GUN

Géométrie du trou 

Utilisation 

F	A	Ad	Ix	Al
●	●	●	●	●

