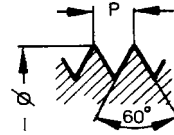


## TARAUD MACHINE HSS DIN 351 DROIT



### APPLICATION

Pour application générale :  
Acier non allié jusqu'à 80 kg  
Acier faiblement allié < 90 kg  
Fonte FT , FGS

For general use :  
Steel up to app. 800 N/mm<sup>2</sup>  
Low alloyed steel < 900 N/mm<sup>2</sup>  
Cast iron , malleable cast iron

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Long. Taillée	Diam. Queue	Carré
UNC 1/4	20	5,2	50	19	6	4.9
UNC 5/16	18	6,6	56	22	6	4.9
UNC 3/8	16	8	70	24	7	5.5
UNC 7/16	14	9,4	70	24	8	6.2
UNC 1/2	13	10,75	75	29	9	7
UNC 9/16	12	12,25	80	30	11	9
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9
UNC 3/4	10	16,5	95	40	14	11
UNC 7/8	9	19,5	100	40	18	14,5
UNC 1"	8	22,25	110	50	18	14,5
UNC 1" 1/8	7	25	132	56	22	18
UNC 1" 1/4	7	28,25	132	56	22	18
UNC 1" 3/8	6	31	150	63	28	22
UNC 1" 1/2	6	34	150	63	32	24
UNC 1" 5/8	5	36,25	160	70	32	24
UNC 1" 3/4	5	39,5	160	70	36	29
UNC 1" 7/8	4,5	42	190	80	36	29
UNC 2"	4,5	45,25	190	80	40	32

**DIN 351**

Référence  
**850**

Référence	850
Nuance	HSS
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	D/4-5



Utilisation

F	A	Ad	Ix	Al
●	●	●	●	●

