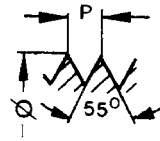


TARAUD MACHINE HSS

DIN 351 DROIT



APPLICATION

Pour application générale :
 Acier non allié jusqu'à 80 kg
 Acier faiblement allié < 90 kg
 Fonte FT, FGS

For general use :
 Steel up to app. 800 N/mm²
 Low alloyed steel < 900 N/mm²
 Cast iron, malleable cast iron

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Long. Taillée	Diam. Queue	Carré
BSW 1/8	40	2,55	40	12	3.5	2.7
BSW 3/16	24	3,7	50	18	6	4.9
BSW 1/4	20	5,1	50	19	6	4.9
BSW 5/16	18	6,5	56	22	6	4.9
BSW 3/8	16	7,9	70	24	7	5.5
BSW 7/16	14	9,25	70	24	8	6.2
BSW 1/2	12	10,5	75	29	9	7
BSW 9/16	12	12	80	30	11	9
BSW 5/8	11	13,5	80	32	12	9
BSW 3/4	10	16,5	95	40	14	11
BSW 7/8	9	19,25	100	40	18	14,5
BSW 1"	8	22	110	50	18	14,5
BSW 1" 1/8	7	24,75	132	56	22	18
BSW 1" 1/4	7	27,75	132	56	22	18
BSW 1" 3/8	6	30,5	150	63	28	22
BSW 1" 1/2	6	33,5	150	63	32	24
BSW 1" 5/8	5	35,5	160	70	32	24
BSW 1" 3/4	5	39,5	160	70	36	29
BSW 1" 7/8	4,5	41,5	190	80	36	29
BSW 2"	4,5	44,5	190	80	40	32

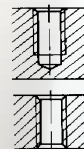
BSW

DIN 351

 Référence
830

Référence	830
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	HSS
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	D/4-5

Géométrie du trou



Utilisation

