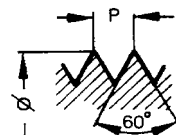


TARAUD MACHINE HSS DIN 352 DROIT

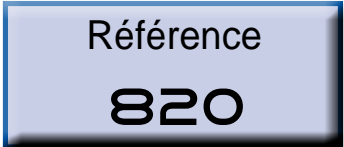


APPLICATION

Pour application générale :
Acier non allié jusqu'à 80 kg
Acier faiblement allié < 90 kg
Fonte FT , FGS

For general use :
Steel up to app. 800 N/mm²
Low alloyed steel < 900 N/mm²
Cast iron , malleable cast iron

Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Long. utile	Diam. Queue	Carré
M3	0.35	2,65	40	9	3,5	2,7
M4	0.35	3,65	45	10	4,5	3,4
M4	0.5	3,5	45	10	4,5	3,4
M5	0.5	4,5	50	12	6	4,9
M5	0.75	4,25	50	12	6	4,9
M6	0.5	5,5	50	14	6	4,9
M6	0.75	5,25	50	14	6	4,9
M7	0.75	6,25	50	14	6	4,9
M8	0.5	7,5	50	19	6	4,9
M8	0.75	7,25	50	19	6	4,9
M8	1	7	56	22	6	4,9
M9	0.75	8,25	56	19	7	5,5
M9	1	8	63	20	7	5,5
M10	0.75	9,25	63	20	7	5,5
M10	1	9	63	18	7	5,5
M10	1.25	8,75	70	24	7	5,5
M11	1	10	63	20	8	6,2
M11	1.25	9,75	63	22	8	6,2
M12	0.75	11,25	70	22	9	7
M12	1	11	70	22	9	7
M12	1.25	10,75	70	22	9	7
M12	1.5	10,5	70	22	9	7
M13	1	12	70	22	11	9
M13	1.5	11,5	70	22	11	9
M14	0.75	13,25	70	22	11	9
M14	1	13	70	22	11	9
M14	1.25	12,75	70	22	11	9
M14	1.5	12,5	70	22	11	9
M15	1	14	70	22	12	9
M15	1.5	13,5	70	22	12	9
M16	1	15	70	22	12	9
M16	1.25	14,75	70	22	12	9
M16	1.5	14,5	70	22	12	9
M18	1	17	80	22	14	11



Référence	820
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	HSS
Coupe à	Droite
Goujures	Droites
Entrée forme	C/2 - 3



Utilisation	F A Ad Ix Al
	● ● ● ● ●

