Précautions

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de tout dommage corporel ou matériel affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.

Safety First. Be Protected.

Garantie

Cet article contient des consommables qui NE SONT PAS couverts par la garantie Tool Connection. Pour obtenir des pièces de rechange, contacter directement notre Service Entretien au : +44 (0) 1926 818186.

TOOL CONNECTION
The Complete Connection

Distribué par The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR.
Royaume-Uni
Tél. +44 (0) 1926 815000 **Fax** +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk **www.toolconnection.co.uk**

5 018341 066468 >

LASER®

6646

Kit de nettoyage à brosse de bougie de préchauffage

Ce kit a été conçu pour offrir une solution pratique et efficace pour le nettoyage de l'orifice des bougies de préchauffage.

Lorsque le remplacement des bougies de préchauffage s'avère nécessaire, il est recommandé de nettoyer correctement l'orifice des bougies de préchauffage dans la culasse, en particulier au niveau de la zone de l'élément chauffant de la bougie de préchauffage, des filetages et de la garniture d'étanchéité pour assurer l'étanchéité et le desserrage corrects des bougies de préchauffage. Il a été prouvé qu'un nettoyage incorrect réduisait considérablement la durée de service des bougies de préchauffage neuves.

La conception mono-pièce de l'âme assure l'absence de bords tranchants sur l'extrémité de la brosse qui risqueraient d'endommager les composants du moteur. Le kit est constitué de brosses métalliques en acier et de brosses en nylon spécialement sélectionnées pour offrir la meilleure finition possible. Le nettoyage du filetage est garanti avec des tarauds extra-longs de haute qualité.

Le kit inclut un porte-outil breveté équipé d'une rallonge flexible qui peut être utilisée soit en tournant la poignée fournie, soit en utilisant une perceuse électrique/pneumatique (vitesse max. de 4 500 tr/min)

- Six brosses de fabrication allemande brevetée fabriquées en utilisant une âme torsadée spéciale afin d'éviter tout dommage des pièces internes du moteur et entraînées par un porte-outil breveté.
- Fourni avec 4 tarauds de fabrication allemande extra-longs : M8, M9 M10x1 et M10x1,25
- Inclut un entraînement par vis à mandrin rapide flexible et une rallonge flexible à mandrin rapide à utiliser avec une perceuse (4 500 tr/min max.)
- Aucun retrait de métal indésirable de la culasse ni déformation des surfaces d'étanchéité.
- Utiliser les tarauds avec le tourne-à-gauche Laser 6000 ou Laser 6002 disponibles séparément)

www.lasertools.co.uk

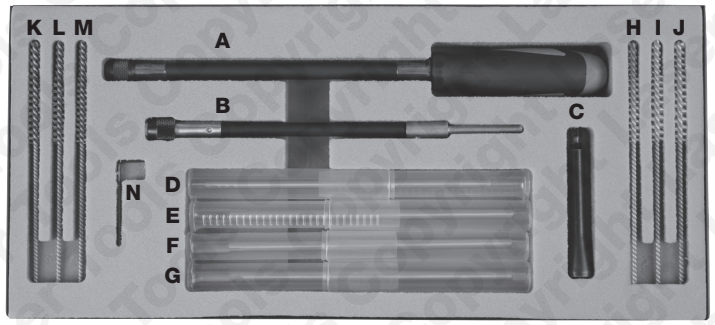
Applications

M8 = Citroën, Peugeot, Fiat, Ford, Jaguar, Mercedes-Benz

M9 = Alfa Romeo, Vauxhall/Opel, Fiat, Saab

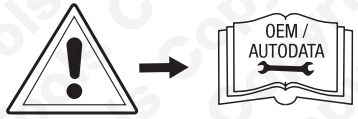
M10 = Alfa Romeo, BMW, Chrysler, Citroën, Peugeot, Fiat, Ford, Honda, Hyundai, Land Rover, Mercedes-Benz, Nissan, Renault, VAG.

Composants



A	Poignée flexible à mandrin rapide
B	Rallonge flexible à mandrin rapide à utiliser avec une perceuse (4 500 tr/min max.)
C	Porte-outil (conception brevetée)
D	Taraud M8 x 1,0 mm x 200 mm de long*
E	Taraud M9 x 1,0 mm x 200 mm de long*
F	Taraud M10 x 1,0 mm x 200 mm de long*
G	Taraud M10 x 1,25 mm x 200 mm de long*
H	Brosse étagée en nylon 4,8 x 20 / 7,0 mm (brevetée)
I	Brosse étagée en nylon 5,3 x 20 / 8,5 mm (brevetée)
J	Brosse étagée en nylon 6,5 x 20 / 8,5 mm (brevetée)
K	Brosse étagée en acier 4,8 x 20 / 7,0 mm (brevetée)
L	Brosse étagée en acier 5,3 x 20 / 8,5 mm (brevetée)
M	Brosse étagée en acier 6,5 x 20 / 8,5 mm (brevetée)
N	Clé hexagonale de 2 mm

REMARQUE : Les pièces **D** et **G** ne conviennent pas à une utilisation sur machine-outil. Toujours serrer les filetages à la main à l'aide d'un tourne-à-gauche approprié. The Tool Connection Ltd recommande le tourne-à-gauche à cliquet Laser 6000 (disponible séparément).



Les instructions suivantes sont fournies à titre purement indicatif. Veuillez vous reporter aux données provenant de l'OEM telles que les données des constructeurs de véhicules ou Autodata.

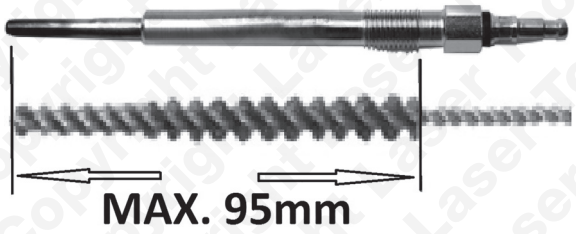
L'utilisation du 6646 est à la discrétion de l'utilisateur et The Tool Connection Ltd ne saurait être tenue responsable des dommages qui pourraient en résulter.

Instructions

Sélection de la taille de brosse :

Il est important de sélectionner le diamètre de brosse approprié pour la taille de la bougie de préchauffage afin d'éviter tout dommage.

Les brosses sont conçues pour des bougies de préchauffage d'une longueur maximale de 95 mm, du haut du filetage jusqu'à la pointe de la bougie, là où elle pénètre dans la culasse, comme illustré.



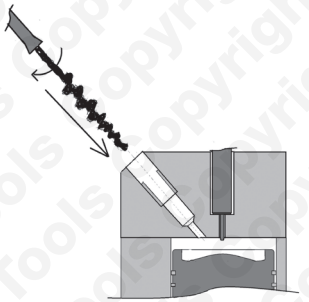
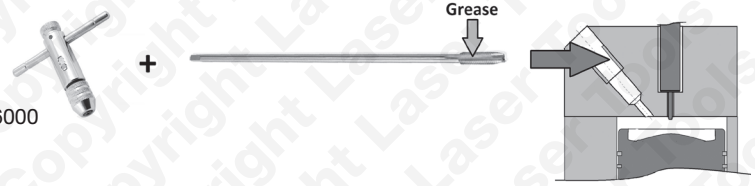
Sélectionner les brosses à l'aide du tableau ci-dessous:

Réf.	Description	Bougies de préchauffage appropriées
H	Brosse étagée en nylon 4,8 x 20 / 7,0 mm (brevetée)	Bougies de préchauffage M8/M9
I	Brosse étagée en nylon 5,3 x 20 / 8,5 mm (brevetée)	Bougies de préchauffage M9/M10
J	Brosse étagée en nylon 6,5 x 20 / 8,5 mm (brevetée)	Bougies M10/M12
K	Brosse étagée en acier 4,8 x 20 / 7,0 mm (brevetée)	Bougies de préchauffage M8/M9
L	Brosse étagée en acier 5,3 x 20 / 8,5 mm (brevetée)	Bougies de préchauffage M9/M10
M	Brosse étagée en acier 6,5 x 20 / 8,5 mm (brevetée)	Bougies M10/M12

1. Utiliser tout d'abord une brosse en acier ; insérer la brosse dans le porte-outil et serrer les DEUX vis sans tête.
2. Sélectionner la méthode d'entraînement. Fixer correctement la brosse et le porte-outil à la rallonge flexible ou la poignée, selon les besoins.

3. Appliquer une légère quantité de graisse sur la brosse afin de retenir tout dépôt de carbone, puis insérer la brosse dans l'orifice tout en tournant en sens horaire. Continuer de tourner la brosse tout exerçant un mouvement de va-et-vient dans l'orifice. Répéter le processus avec la brosse en nylon.

N.B. : Dans le cas de l'utilisation d'une perceuse, procéder avec précaution, le plus lentement possible. Pour nettoyer les brosses, utiliser un liquide de nettoyage pour freins ou produit similaire.



4. Sélectionner le taraud approprié – toujours vérifier le taraud sélectionné par rapport à la bougie de préchauffage utilisée. Fixer le taraud à un tourne-à-gauche approprié. Graisser les pans du taraud afin de retenir tout dépôt de saleté ou de carbone.
5. Insérer le taraud dans le filetage de l'orifice, en tournant uniquement en sens horaire.
6. Retirer le taraud et le nettoyer après utilisation.
7. (Tourne-à-gauche Laser 6000 illustré ici - disponible séparément)