

Précautions :

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection rejette toute responsabilité quant à l'usage incorrect de l'un de ses produits et The Tool Connection ne saurait être tenue responsable de quelque dommage corporel ou matériel que ce soit, affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.



Safety First. Be Protected.

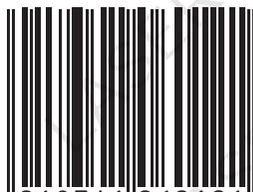
Garantie

Cet article contient des consommables qui **NE SONT PAS** couverts par la garantie Tool Connection. Pour obtenir des pièces de rechange, contacter directement notre Service Entretien au : +44 (0) 1926 818186.



Distribué par The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Royaume-Uni
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



5 018341 060121 >

6012

LASER®



Kit de réparation de filetage

76 pièces

Instructions

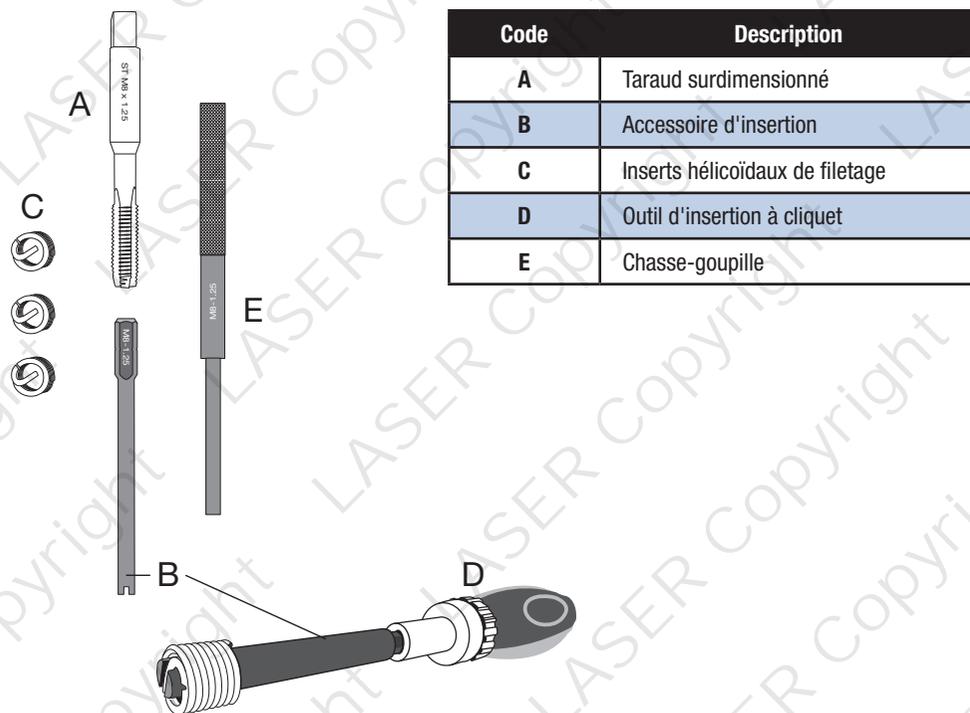


Kit de réparation de filetage

Un système de réparation de filetage à insert hélicoïdal qui inclut des composants de tailles adaptées pour réparer et installer cinq tailles d'insert hélicoïdal : M5 x 0,8, M6 x 1,0, M8 x 1,25, M10 x 1,5 et M12 x 1,75.

Pour chaque taille, le kit comprend un taraud surdimensionné, un insert de type hélicoïdal, un outil d'insertion à cliquet et un chasse-goupille pour retirer la languette d'entraînement de l'insert hélicoïdal.

Composants



Tailles de perçage suggérées

Taille de filetage	Alliage (mm)	Acier/Plastique/Magnésium (mm)
M5 x 0,8	5,2	5,3
M6 x 1,0	6,25	6,3
M8 x 1,25	8,3	8,4
M10 x 1,5	10,5	10,5
M12 x 1,75	12,5	12,5

Instructions d'utilisation

- Percer les restes du filetage endommagé à l'aide d'un foret de taille correcte, comme spécifié dans le tableau.
- Installer le taraud fourni (A) dans le support de taraud adéquat (non fourni) et couper un filetage neuf, le plus profondément possible, pour que l'insert hélicoïdal (C) ne dépasse pas de la surface supérieure du composant en cours de réparation. Utiliser un liquide de coupe adéquat et faire tourner le taraud d'un demi-tour à l'envers pour chaque tour complet en sens horaire, pour que les copeaux soient bien évacués sans dommage au filetage fraîchement coupé.
- Installer l'accessoire d'insertion (B) dans l'outil d'insertion à cliquet (D).
- Engager la languette sur l'insert hélicoïdal de filetage (C), avec la fente sur l'accessoire d'insertion (B).
- Faire tourner l'insert dans le trou fraîchement taraudé à la profondeur requise et retirer l'outil d'insertion.
- Pour sectionner la languette, utiliser le chasse-goupille de taille correcte (E). Faire coulisser dans l'orifice fraîchement pratiqué et taraudé à l'aide d'un marteau, pour sectionner la languette.

Remarque : lors de la réparation de filetages ouverts dans un moteur, utiliser des pinces à bec long pour sectionner la languette afin d'éviter que la languette ne pénètre dans le moteur.

Prière de noter : du fait de la nature des outils de ce kit, les composants sont considérés comme des consommables.