5915VU/4 Composition de 80 outils

Maintenance générale

	art.	
059150145	5915VU/4	
021200018	2120 VU/4	(C20+5915VU/4)
021200118	2120L-VU/4	(C20L+5915VU/4)
059150045	5915VU/4	
059151045	5915VU/4	

n. 1 **31**: chasse-goupilles Ø 4 mm
n. 1 **32**: pointeau Ø 4 mm
n. 1 **34**: burins plats 150 mm
n. 15 **42**: clés mixtes 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-19-22-24 mm
n. 9 **96/SC9**: clés mâles 6 pans coudées ○ 1,5÷10 mm
n. 1 **111E**: Clé à molette à ouverture graduée, chromée 250 mm
n. 13 **920A**: douilles 6 pans avec carré conducteur femelle 1/2" ◎ 8÷17 - 19 - 22 - 24 mm
n. 1 **920/22**: rallonge - 1/2" 255 mm
n. 1 **920/25**: cardan 1/2"
n. 1 **920/42**: poignée coulissante 1/2"
n. 1 **920/55**: cliquet réversible 1/2" ⓡ
n. 17 **932/S17**: clés à pipe débouchées 6 et 12 pans gros effort 6÷22 mm
n. 1 **1048N**: Pince multiprise entrepassée 250 mm
n. 1 **1052**: pince - étau à becs droits 240 mm
n. 1 **1084GBM**: pince coupante diagonale à faible effort de coupe, branchées gainées confort bi-matières, finition industrielle ⟨ 160 mm
n. 1 **1128BMX**: ciseaux d'electricien
n. 1 **1150GBM**: pince universelle, branches gainées confort bi-matières, modèle grande capacité, finition industrielle 〓 180 mm
n. 1 **1166GBM**: pince à becs demi-ronds longs striés, branches gainées confort bi-matières, finition industrielle ◖ 160 mm
n. 4 **1201E**: tournevis pour vis à fente ◖ 3x75 - 4x100 - 5,5x150 - 6,5x150 mm
n. 3 **1202E**: tournevis pour vis phillips® ✪ PH0x60 - PH1x80 - PH2x100 mm
n. 1 **1370F**: marteau de mécanicien tête rivoir 32 mm
n. 1 **1692**: mètre à ruban 5 m
n. 1 **1726**: monture de scie à métaux
n. 1 **1754**: burette plastique 150 cc
n. 1 **1771**: cutter à lame sécable 18 mm avec lames