

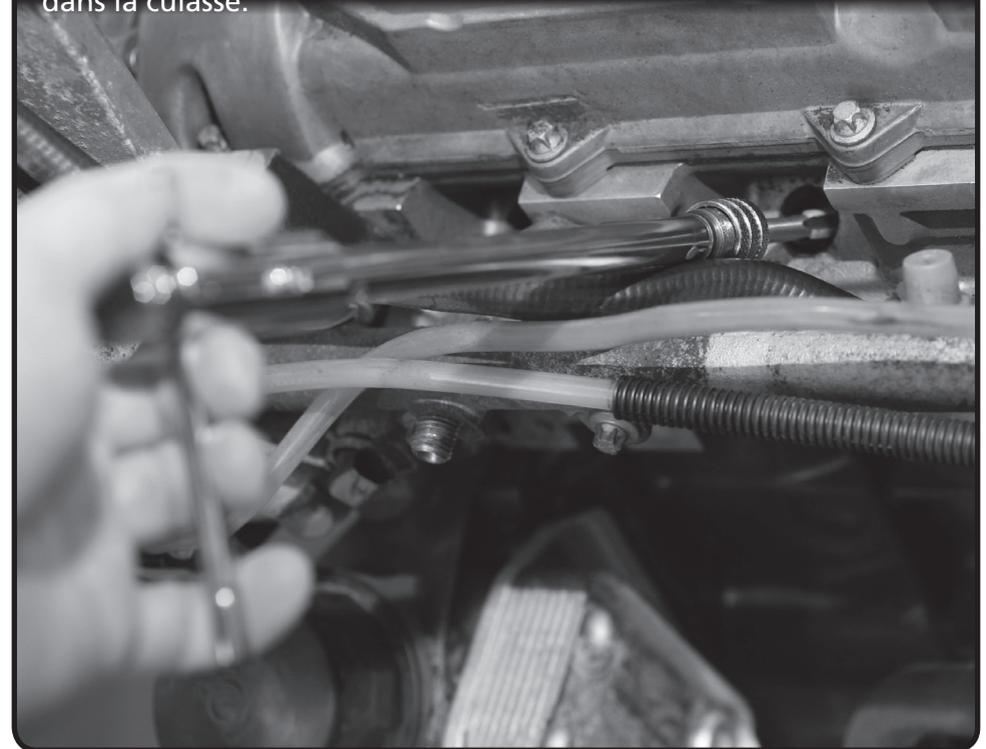
LASER®



Part No. 5205

Outils de dépose de bougies de préchauffage

Pour enlever de la culasse des bougies de préchauffage endommagées ou cassées, en particulier lorsqu'elles ont été cisailées juste en dessous de la partie hexagonale encastrée dans la culasse.



www.lasertools.co.uk

Guarantee



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

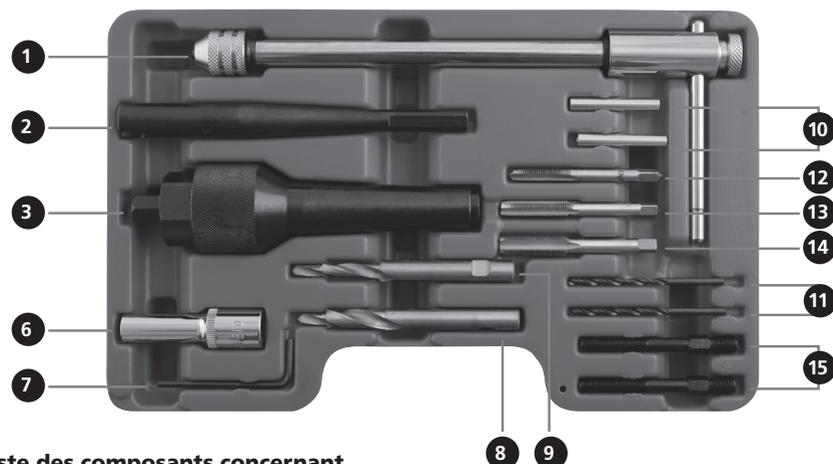
If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Outils de dépose de bougies de préchauffage

Ces outils conviennent pour les bougies de préchauffage avec filetage M8 x 1.0 ou M10 x 1.0. Le jeu complet d'outils comprend tous les adaptateurs, dispositifs de centrage et outils de nettoyage de filets pour pouvoir enlever en toute sécurité la bougie de préchauffage endommagée sans endommager la culasse.



Liste des composants concernant l'image ci-dessus :

- | | |
|---|---|
| 1: Barre T à cliquet | 9: Foret M10, double dimension, résistance élevée à la traction |
| 2: Adaptateur de fixation de foret | 10: Manchons de centrage de perçage d'avant-trou |
| 3: Enveloppe extérieure d'extracteur | 11: Perceuse d'avant-trous 3,5 mm |
| 4: Vis de serrage | 12: Taraud : 1/4" |
| 5: Ecrou de serrage | 13: Taraud : M8 |
| 6: Douille étoile pour outil de dépose de branchement supérieur | 14: Taraud : M10 |
| 7: Clef Allen | 15: Mandrins adaptateurs d'extracteurs |
| 8: Foret M8, double dimension, résistance élevée à la traction | |

Avant de commencer :

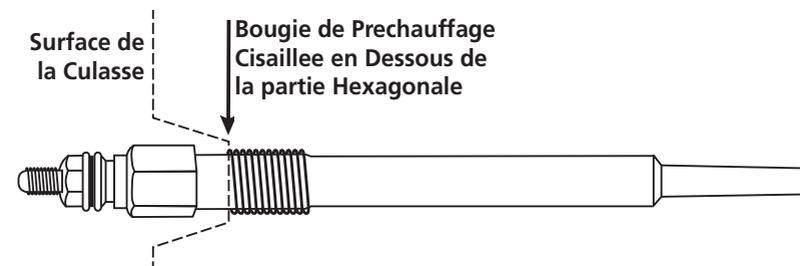
- Nous recommandons vivement de séparer la culasse du moteur avant de commencer le travail.
- Si la culasse doit être laissée en place, enlever l'injecteur correspondant et raccorder une conduite d'air via un raccord adaptateur approprié pour que la limaille métallique et la poussière ne puissent pas pénétrer dans la chambre de combustion.
- Maintenir les outils en bon état et propres.

- Assurer toujours une bonne lubrification. Lubrifier les filetages avec de l'huile machine épaisse ou de la graisse.
- Porter une protection oculaire correcte, en particulier pour nettoyer la limaille sur le moteur.
- A la fin du travail, compter tous les outils et pièces utilisés. Ne pas les laisser dans ou à proximité du moteur. Remettre toutes les pièces dans la boîte et la ranger en lieu sûr, dans un local sec.

Précautions :

- Porter une protection oculaire appropriée.
- NE PAS UTILISER D'OUTILS PNEUMATIQUES AVEC CE PRODUIT.

Instructions :



1. Emmancher la douille étoile (6) pour outil de dépose de branchement supérieur au sommet de la bougie de préchauffage. Il peut être nécessaire de taper doucement avec un marteau.
 2. A l'aide d'une poignée à cliquet 3/8", faire tourner dans le sens horaire pour décoller la partie supérieure de la bougie de préchauffage.
- Nota :** Au moment où la partie supérieure de la bougie de préchauffage décolle, elle peut aussi cisailer l'électrode interne de la bougie. Si l'électrode interne ne casse pas, elle peut être retirée complètement du corps de la bougie de préchauffage. Dans ce cas, aller directement au point 5.
- Si l'électrode intérieure est cisailée, aller au point 3 :
3. Positionner le manchon de centrage (10) sur ce qui reste de la bougie de préchauffage. Il peut être nécessaire de taper sur elle avec un marteau.
 4. En utilisant une perceuse 3,5 mm (11), percer un avant-trou dans ce qui reste de l'électrode / montant du connecteur. Percer jusqu'à au moins 15 mm derrière la partie supérieure du corps de la bougie de préchauffage.
 5. Installer un foret double dimension M8 (8) ou M10 (9) (selon la taille de la bougie de préchauffage) sur l'adaptateur de retenue du foret (2). Fixer le foret étagé dans l'adaptateur en serrant la vis sans tête à l'aide de la clef Allen (7) fournie, en vérifiant que la vis sans tête agit sur le méplat sur la tige du foret étagé. Installer l'adaptateur de fixation de foret sur la perceuse électrique et percer le reste de l'électrode / montant de connecteur et la partie filetée du corps de la bougie de préchauffage.
6. Prendre un taraud M8 (13) ou M10 (14) (selon la taille de la bougie de préchauffage) et l'installer sur la barre T à cliquet fournie (1). Nettoyer / recouper la partie filetée de la culasse. Enduire le taraud de graisse pour le lubrifier et aussi pour retenir la limaille produite.
 7. Prendre le taraud 1/4" et l'installer sur la barre T à cliquet fournie (1). Découper un filetage dans ce qui reste du corps de la bougie de préchauffage. Enduire à nouveau le taraud de graisse pour le lubrifier et aussi pour retenir la limaille produite. Découper une longueur de 15 mm de filet.
- Le reste du corps de la bougie de préchauffage peut maintenant être enlevé.

8. Visser un mandrin adaptateur d'extracteur (15) dans la partie filetée 1/4" venant d'être découpée.
9. Visser la vis de serrage (4) sur le mandrin adaptateur d'extracteur.
10. Installer l'enveloppe extérieure (3) d'extracteur sur la vis de serrage.
11. Visser l'écrou de serrage (5) avec son collet bombé tourné vers l'intérieur.
12. En retenant la vis de serrage à l'aide d'une douille ou d'une clef 12 mm, dévisser l'écrou (clef 30 mm). Cette action entraînera le reste du corps de la bougie de préchauffage vers l'extérieur, en le libérant de la culasse.
13. Avant d'installer la nouvelle bougie de préchauffage, nettoyer complètement l'intérieur de l'orifice avec une brosse métallique ou un outil semblable. Vérifier que toute la limaille, la poussière et les débris ont été enlevés de l'orifice, des filets de la bougie de préchauffage et de la chambre de combustion avant d'installer la bougie de préchauffage neuve.

Attention : Le foret étagé double dimension permet d'enlever ce qui reste de l'électrode / montant du connecteur en enlevant aussi la partie filetée du corps de la bougie de préchauffage. Veiller à maintenir le foret bien droit afin que les filets de la culasse ne soient pas endommagés. Percer à nouveau jusqu'à une profondeur d'au moins 15 mm pour enlever toute la partie filetée.

Nota : En raison de la nature de la tâche et des outils, les trois tarauds, les deux manchons de centrage de perçage d'avant-trous, les deux perceuses d'avant-trous, les deux forets étagés à double dimension et les deux mandrins adaptateurs d'extracteurs sont considérés comme des consommables et donc ne sont pas couverts par la garantie Tool Connection. (Des pièces de rechange sont disponibles.)