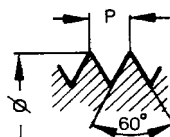


TARAUD MACHINE HSS CO5[®]

DIN 374 GUN



APPLICATION

Pour application :

Acier non allié jusqu'à 90 kg

Acier faiblement allié < 90 kg

Aluminium

Alliage alu silicium

For use :

Steel up to app. 900 N/mm²

Low alloyed steel < 900 N/mm²

Aluminium

Aluminium with silicium

COUPE À GAUCHE

Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M18	1.25	16,75	110	14	11
M18	1.5	16,5	110	14	11
M18	2	16	125	14	11
M20	1	19	125	16	12
M20	1.25	18,75	125	16	12
M20	1.5	18,5	125	16	12
M20	2	18	140	16	12
M21	1.5	19,5	125	16	12
M22	1	21	125	18	14.5
M22	1.25	20,75	125	18	14.5
M22	1.5	20,5	125	18	14.5
M22	2	20	140	18	14.5
M23	1.5	21,5	125	18	14.5
M24	1	23	140	18	14.5
M24	1.25	22,75	140	18	14.5
M24	1.5	22,5	140	18	14.5
M24	2	22	140	18	14.5
M25	1	24	140	18	14.5
M25	1.5	23,5	140	18	14.5
M26	1	25	140	18	14.5
M26	1.5	24,5	140	18	14.5
M26	2	24	140	18	14.5
M27	1	26	140	20	16
M27	1.5	25,5	140	20	16
M27	2	25	140	20	16
M28	1	27	140	20	16
M28	1.5	26,5	140	20	16
M28	2	26	140	20	16
M29	1.5	27,5	150	22	18
M30	1	29	150	22	18
M30	1.5	28,5	150	22	18
M30	2	28	150	22	18
M30	2.5	27,5	180	22	18
M30	3	27	180	22	18



DIN 374

Référence

348

Référence	348
Classe de tolérance	ISO 6 H
Nuance	CO5%
Coupe à	Gauche
Goujures	Droites
Entrée forme	B/Gun

Géométrie du trou



Utilisation

